

LUMINÁRIA COMFORT LED HIGH BAY LINEAR

[05 ANOS]
DE GARANTIA

As luminárias high bay lineares da Comfort LED valorizam projetos arquitetônicos, com desempenho, eficiência e conforto visual.

Opcionalmente, também podem ser integradas com fontes de iluminação natural, através da automação da dimerização.

Até 150lm/Watt

CERTIFICAÇÕES INTERNACIONAIS



DRIVER:



IDEAL PARA:



SUPERMERCADO



ATACAREJO



CENTRO
LOGÍSTICO



INDÚSTRIA

PRINCIPAIS VANTAGENS

- Eficiência de 150lm/W
- Baixo ofuscamento, ideal para áreas com fluxo de pessoas
- Fluxo luminoso dimerizável, para clientes que optem pelo controle gradual
- Design linear moderno
- Baixo peso estrutural e fácil instalação
- Excelente dissipação térmica
- Vida útil acima de 50.000 horas
- Garantia de 5 anos
- Driver Moso: a confiabilidade de uma das principais marcas mundiais

*Possibilidade de
automação da
dimerização*



FICHA TÉCNICA CLED HBL

- Potência: 100W
- Tensão de trabalho: 100-227V
- Frequência: 50/60 Hz
- Ângulo da lente: 60° ou 90°
- Fluxo luminoso: 15.000lm
- Temperatura de cor: 5700K
- Classe de proteção: IP42
- Eficiência luminosa: 150Lm/W
- Garantia: 05 anos

www.comfortlux.com.br